

Xi'an Qinding Precision Casting Co., Ltd.

西安秦鼎精鑄製造有限公司



西安秦鼎精鑄製造有限公司是專業脫蠟鑄造廠。
嚴格掌控品質，持續提供客戶準時交期。

電話號碼: +86 (29) 8498 0816

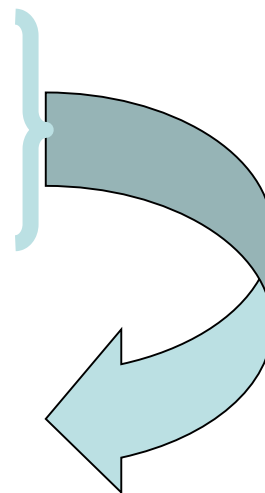
傳真號碼: +86 (29) 8498 1126

地址: 710300 中国西安市灃京工業園區灃一東路21号



沿革

- 1995 西安鼎安精鑄製造有限公司
- 1996 西安秦道精鑄工業有限公司
- 1996 西安鼎業精鑄製造有限公司
- 2009 **西安秦鼎精鑄製造有限公司**

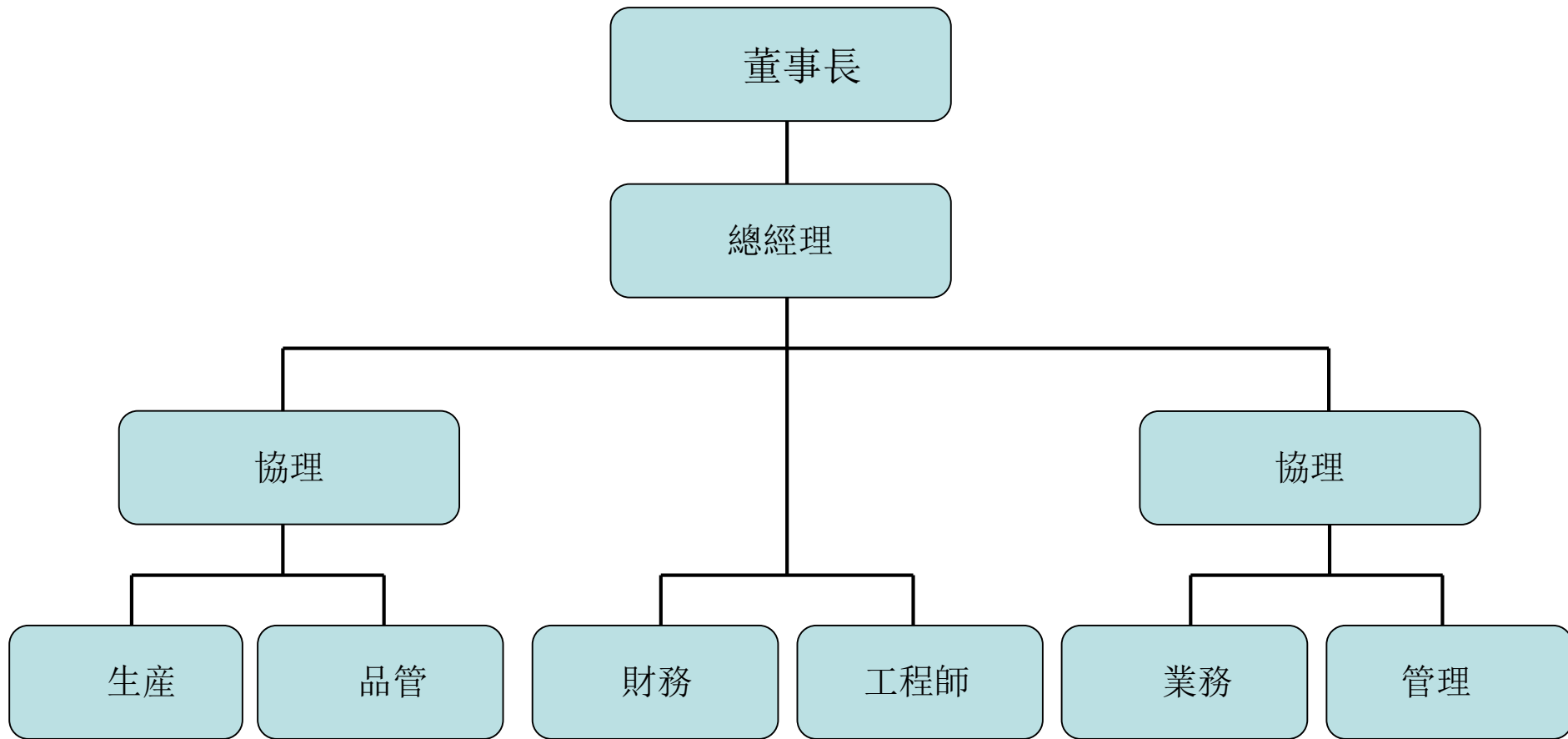


公司簡介

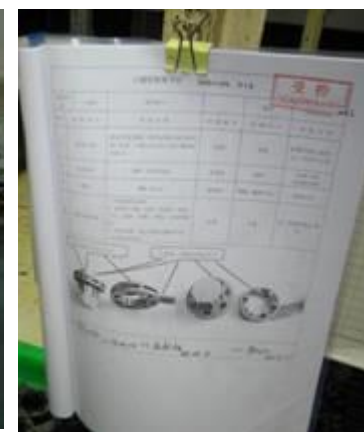
- 員工總數: **200**名
- 工程師: **10**名
- 品質管理: **15**名
- 面積: 土地– **20,000m²**
建築物– **10,000 m²**
- 資本金: **US\$330**万
- 年營業額: **5,000**万人民币
- 生產量: **100**噸/月
生產可能的最大尺寸: **W500×L500×H320 mm**
生產可能的最大重量: **30KG/PC**



內部組織



注射蠟型



注射蠟型

首件檢查

修整蠟型

目測檢查



温度・湿度監控



清洗輸送



蠟樹組合



靜置

沾漿



沾漿



淋砂



乾燥



温度・湿度管理



生産進度看板



脱蠟

澆鑄



熔金



熔液取樣



光譜儀檢驗



成份合格通知澆鑄



成份檢查合格顯示



設備揭示板



真空融解燃燒加熱爐



澆鑄



澆鑄溫度檢查

後處理



去除殼模



切割



集塵設備



磨澆口



噴丸



包裝



最後檢查



酸洗鈍化



標示爐號



吊掛噴丸

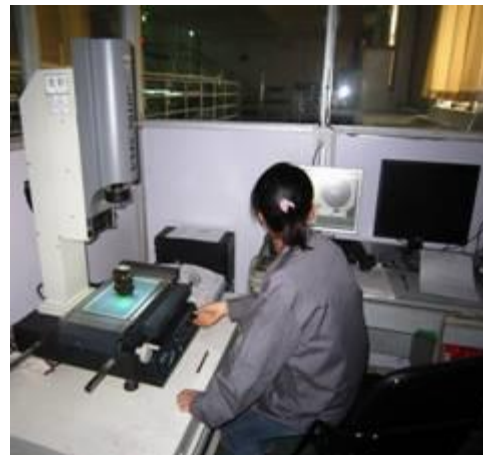
檢測設備



X光檢查機



X光底片



投影機



光譜儀



硬度測定機



衝擊測試機



拉張試驗機

主要產品 – 壓力計和差壓計零件



Raw material:

CF-8 (304)

Cf-8M (316)

CF-3 (304L)

CF-3M (316L)

Hastelloy

Monel

Per ASTM, DIN,
BS specification

QD

主要產品- 流量計零件



無磁性零件:

-氧化鐵0.3%以下

-磁鐵的透磁性 $\leq 1,3 \mu r$



主要產品- 葉輪



主要產品 - 快速接頭



主要產品-流量計本體



主要產品－義肢零件



材質表

Main Alloys Cast and Chemical Composition

Alloy Type	Standard Specification					C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Others	σ_b /Mpa	σ_s /Mpa	δ (%)	HARDNESS HBS	Heat Treatment
	DIN (W-Nr.)	AISI	ASTM ACI	BS1300 BS3146	JIS														
Carbon Steel & Low Alloy Steel	1.0416 GS-38	1020	415-205	CLAIA	SC410	0.15~0.25	0.2~0.6	0.4~1.0	0.04	0.04					415	205			Anneal
	1.0446 GS-45	1025	WCB	CLAIB	SC450	0.2~0.3	0.2~0.6	0.4~1.0	0.04	0.04					485	250	22		Anneal
	GS-34CrMo4	4135			SCM435	0.3~0.37	0.3~0.5	0.5~0.8	0.035	0.035	0.8~1.2		0.2~0.3		880~1080	665	12	269~332	Hardening+Temper
	GS-42CrMo4	4140		CLA3	SCM440	0.38~0.43	0.15~0.35	0.75~1.0	0.035	0.04	0.8~1.1		0.15~0.25		980~1180	765	11	285~352	Hardening+Temper
		8620		805A20	SNCM220	0.18~0.23	0.15~0.35	0.7~0.9	0.035	0.04	0.4~0.6	0.4~0.7	0.15~0.25		830		17	248~341	Hardening+Temper
Tool Steel	100MnCrW4		01	BO1	SKS3	0.9~1.0	1.0	0.9~1.2	0.04	0.04	0.5~1.0			W0.5-1				HRB<96	Anneal
	4Cr5MoSiVI		H13	BH13	SKD61	0.32~0.42	0.8~1.2	0.75	0.04	0.04	4.5~5.5		1.0~1.5	V0.8~1.2				HRC>53	
	W6Mo5Cr4V2		M2	BM2	SKH9	0.8~0.9	<1.0	0.75	0.04	0.04	3.8~4.5	W5.5~6.7	4.5~5.5	V1.6~2.2				HRC>62	Hardening+Temper
High Manganese Steel	G-X120Mn13		B-3	BW-10		1.1~1.3	1.0	12~14	0.07	0.04					637		20	<229	Hardening+Temper
			B-1		SCMnH2	0.9~1.2	0.8	11~14	0.07	0.04					735		35	<229	
Stainless Steel	1.4305	303		303S21	SUS303	0.15	1.0	2.0	0.2	>0.15	17~19	8~10	(0.60)						
	1.4308	304	CF-8	ANC3A	SCS13	0.08	2.0	1.5	0.04		18~21	8~11	(0.50)		440	185	30	183	Solution Annealing
	1.4306	304L	CF-8	304C12	SCS19A	0.03	2.0	1.5	0.04		17~21	8~12	(0.50)		48	205	33	183	Solution Annealing
	1.4408	316	CF-8M	ANC4B	SCS14A	0.08	1.5	1.5	0.04		18~21	9~12	2~3		485	205	30	183	Solution Annealing
	1.4404	316L	CF-3M	316C12	SCS16A	0.03	1.5	1.5	0.04		17~21	9~13	2~3		485	205	30	183	Solution Annealing
	G-X10Cr13	410	CA-15	410C21	SCS1	0.15	1.5	1.0	0.04		11.5~14	(1.00)	(0.50)		620	450	18	183	Hardening+Temper
	1.4507	431		ANC2	SUS431	0.2	0.2~1	0.2~1	0.035		15.5~20	1.5~3			850~1000		8	248~302	Hardening+Temper
	1.4581	318	CF8C	ABC4C	SCS21	0.08	2.0	1.5	0.04		18~21	9~12		Nb 8xC-1.55	485	205	28	183	Solution Annealing
Heat Resistance Steel		17-4	CB7Cu-1		SCS24	0.07	1.0	1.0	0.04		15.5~17.5	3.5~5		CU2.5~4 Nb0.15~0.45	980	885	9	311	Precepitation H1025
	GX40CrNiSi2512		HH		SCH13	0.2~0.5	2.0	2.0	0.04	0.04	24~28	11~14	(0.50)		515	240	10		Heat Treated
			HU	309C35		0.35~0.75	2.0	2.5	0.04	0.04	17~21	37-41	(0.50)		450		4		Heat Treated
	G-X15CrNiSi2520		HK30	331C40	SCH21	0.2~0.6	2.0	2.0	0.04	0.04	24~28	18~22	(0.50)		450	240	10		Heat Treated
	G-X40CrNiSi2520		HK40	310C40	SCH22	0.35~0.45	1.75	1.5	0.04	0.04	19~22	23~27	(0.50)	N<0.2	235	440	8		Heat Treated
	G-X40CrNiSi3525		HP		SCH24	0.35~0.75	2.0	2.5	0.04	0.04	24~28	33~37	(0.50)		430	235	4.5		Heat Treated

Alloy Type	Standard ASTM	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Co	Fe	Others	σ_b /Mpa	σ_s /Mpa	δ (%)	Hardness HRC	Heat
Nickel Based Alloy	MORE2	0.15	0.5	0.5	0.03	0.03	34.5	47	0.5	15		<3.1						Heat Treated
	Hastelloy X	0.2	1.0	1.0	0.04	0.03	20.5~23	Balance	8~10	0.2~1.0	0.5~2.5	17~20		434~483	283~310	10~15	85~96HRB	Heat Treated
	NW-22	0.05~0.15	0.25~0.75	0.3~1.0	0.03	0.015	20~24	Balance	1~3	13~15	<5	<3	A10.2~0.5					Heat Treated

The above lists give details of the main alloys cast, and whilst many other materials are also regularly cast, it is not practical to include them all in this brochure. However, we will pleased to discuss any other material with you . As the list is only intended as a guide, for full information, the relevant standard specifications should be referred to. The comparable specifications have been compiled on the basis of chemical analysis ranges and it is important for other relevant factors to be taken into account .

品質認證

- ISO9001:2008認證
- PED (Pressure Equipment Directive Certification) Certified
壓力設備指令認證



TÜVRheinland®
Precisely Right.

E.12th.B.2

世界各國的客戶

